



نسخه الکترونیک این نشریه را اینجا رایگان دانلود کنید!!!



مقاله تخصصی
Special Article

چگونه فرهنگ ایمنی را تغییردادیم...



آرش قاسمی

رئیس HSE پتروشیمی بوعلی سینا

نویسنده: Trevor A. Kletz

ترجمه: محمدرضا راضی

رئیس ایمنی پتروشیمی شهید تندگویان

آمد وقتی که در سال ۱۹۴۰ رئیس جمهور شد. من احساس کردم که تمامی زندگی گذشته من برای این بوده که مرا برای این ساعت و لحظه و این آزمایش آماده کند. البته نه اینکه من بخواهم خودم را با چرچیل مقایسه کنم!

در طول چند ماه کار، دو انفجار و آتشسوزی رخ داد و من در گیر بررسی حادثه شدم. این حادث نشان داد که تغییراتی لازم است. نه تنها من بلکه هر کسی آن را فهمید.

ادامه این نوشته کارهایی است که من و تیمم که متشکل از ۸ نفر بود، از سال ۱۹۶۸ تا زمان بازنشستگی ۱۹۸۲ انجام دادیم تا سیستم را نظم دهیم و از حوادث جلوگیری کنیم.

خوب همین طور که می‌دانید شرکت ما در دهه ۷۰

من در یک شرکت شیمیایی ICI مشغول کار بودم. ما در خلال سال‌های ۱۹۶۵-۱۹۶۷ شاهد آتشسوزی‌های شدید منجر به صدمه تجهیزات و مرگومیر بودیم. مدیریت تصمیم گرفت که نباید مسئولیت ایمنی را در دستان سرکارگرهاي پير و مسن، افسرهای بازنیسته ارتش، فارغ‌التحصیلان غیر فنی و نیروهای سوتخته سایر واحدها قرارداد و لازم بود نیروهای تازه‌نفس و فنی و آشنا با تکنولوژی و صنعت به خدمت گرفته شوند.

از من خواسته شد تا مسئولیت ایمنی را بپذیرم. تا آن لحظه این یک کار بسیار غیر معمول بود که چنین مسئولیتی بر عهده من با تجربه کم بگذارند.

اگر خراب کنم چه می‌شود؟
نگاهی به گذشته کردم. حرف‌های چرچیل یادم

آن سالها حادث مرگ و میر در شرکت‌ها زیاد و زیادتر می‌شد. روزهای مختلف وقت و حادث ناتوان‌کننده اساساً به لیز خوردن و سقوط و ... مربوط می‌شد و عملاً این آمارها خوب و راضی کننده بود تا اینکه اولین آتشسوزی و انفجار رخ داد. علل فنی مختلفی عنوان شد اما پیشنهادی برای سیستم بد و مدیریت (ضعیف) ارائه نشد.

دومین حادثه بزرگ، تردیدهایی را ایجاد نمود و سومین حادثه وضعیت را شفاف کرد که یک مشکل اساسی و جدی در سیستم و سازمان وجود دارد. دلیل اصلی حادث نسل جدید شرکت‌ها، نسبت به گذشته بسیار بزرگ‌تر و فشار و دمای عملیاتی بالاتر و بالطبع نشتی‌های بیشتر و پیامدهای آن‌ها آتشسوزی و انفجار بود.



گروه و کانال اخبار تخصصی اینمی، آتش نشانی، امداد و نجات
مرکز جامع تجارت اینمی ایران - ماهنامه مهندسی حفاظت از حریق
<https://telegram.me/fireandrescuenews>
<https://t.me/joinchat/AAAAAAEqvwow2VN5gDQJjw>

لینک این مقاله



معرفی سری جدید ابزارهای هولماترو
قدرتمندتر، سبک‌تر، ارگونومی‌بهتر



ایمنی را نداشتیم. روزها و شبها فکر می‌کردم که از کجا شروع کنم. این همه هرج و مرچ و بی‌نظمی خدای من ... چه کنم؟ در اتاق نشستم و لیستی از اهداف و چیزهایی را که می‌خواستم تغییر کنند را یادداشت کردم. من عقیده داشتم که هیچ کاری نباید شروع شود، مگر اینکه روش انجام آن نوشته شود. روش ساده بود و این خطمشی ما شد. با نوشتن و مستندسازی، ما توانستیم قوانین و احکام مشترکی برای انجام صحیح و بهتر کارها ایجاد کنیم و همه برای تصمیم‌گیری و انجام کارها به نوشته‌ها رجوع می‌کردند و تصمیمات سلیقه‌ای حذف شد. برای مثال: من و گروهم، مهندسان طراح را مقاعد کردیم که در مکان‌های دارای پتانسیل نشی و انفجار، دتکتور نشت گاز نصب کنند و در سایر تجهیزات واحد نیز این موضوع برسی و نصب شود. به سرعت این کار ما بعنوان یک دستورالعمل شد و در استانداردهای طراحی داویدسون Division's Design Codes پذیرفته و استفاده شد.

توصیه:

اولین تصمیمی که باید می‌گرفتم این بود که اولویت‌ها را مشخص کنم. چون نمی‌شد همه چیز را با هم انجام داد: آهسته آهسته ... یکی یکی. پر واضح بود که می‌بایست روی اینمی فرایند، موضوعی که زیاد روی آن کار نشده بود متمرکز می‌شد. کارشناسان اینمی سنتی بیشتر نگران حوادث انسانی روزانه، روزهای از دست رفته برادر حوادث، کلاه و کفش اینمی و ... بودند حوادثی که زیاد رخ می‌دان، اما شدت آن کم بود، اما حوادث فرایندی کمتر اتفاق می‌افتد، ولی شدت آن خیلی زیاد بود.

سؤال این بود که کدام یک از حوادث و ریسک‌های فرایندی و تجهیزاتی در شرکت، از همه خطرناک‌تر و شدیدتر است؟ روش ORA و HAZAN جواب من بود که سازمان اتمی انگلیس بر روی آن کار می‌کرد. تمامی خطرات هر واحد را از روی مطالعات و فلسفه طراحی و شواهد و گفته‌ها و ... مشخص کردیم، البته ممکن بود تمامی موارد دیده نشود، ولی لازم بود رخ خرابی و شکست تجهیزات را نیز بدانیم.

می‌کرد. تعداد جلسات و کمیته‌ها در شرکت اشباع‌نشده بود و این موضوع به من کمک کرد.

آنچه کمیته اینمی هم وجود نداشت تا سیاست و خطمشی‌ها را مشخص کند و کسی نمی‌دانست که چه کارهایی باید انجام و چه کارهایی هرگز نباید انجام شود. وظایف کاملاً واضح و شفاف نبود تا موفق بتواند هر کاری را از زیردست خود بخواهد که انجام دهد.

این رویه عرف بود که به نفر، شغل و سمتی می‌دادند و او را بدون خطمشی و آموزش رها می‌کردند و خود می‌بایست کارها را انجام می‌داد. زود فهمیدم که اگر بروم جلسه و بگویم چه برنامه و قصیدی دارم، دیگر اعضای جلسه تردیدها و اظهارنظرها را بیان می‌کنند و قطعاً مدیر شرکت نیز موضوع را به انجام بررسی بیشتر موکول می‌کند و عملأ بعد از مدتی به فراموشی و عدم انجام منجر می‌شد. معلوم بود که هر کسی یک ناحیه خاکستری بزرگی بین آنچه که می‌تواند به صورت شفاف انجام دهد و آنچه که نمی‌تواند انجام دهد، وجود داشت و من از این مسئله کمک گرفتم.

اگر کسی در خواست مجوزی می‌گرفت، ممکن بود که مخالفت و رد شود. ولی اگر خودسرانه انجام می‌داد و از ۲۰ بار هم خراب می‌شد، چیزی گفته نمی‌شد یا مواجهه‌ای وجود نداشت.

این آزادی‌های شرکت تا جایی بود که نیروهای پایین دستی مستعد بودند که با میل شخصی کارها را متوقف کنند، همان‌گونه که راهاندازی کرده بودند. بطوری که من و امثال من تا زمان بازنیستگی هم نتوانند متوجه این موضوع و خرابکاری شوند. قدرت در دست تک تک نفرات بود و البته این یک واقعیت است. نیروی انسانی زیربنای هر فعالیتی بوده و کنترل انسان‌ها با نهاد و طبیعت و دیدگاه‌های مختلف کمی پیچیده است.

چه باید می‌گردد؟ هر وقت که بحث از مدیریت اینمی می‌شد، تمامی چشم‌ها به واحد اینمی دوخته می‌شد و این یک اشتباه محض بود. عملأ دیگر کارکنان عادت داشتنند کارهای اضافی را بر عهده نگیرند و به قولی آن را از سرخود واکنند.

ما سیاست و خط مشی مدیریت واحد بر اساس



خیلی بزرگ‌تر بود و فقط در انگلستان ۱۲۰۰۰ کارمند داشت. ۱۰۰۰۰ نفر در بخش نسبتاً بزرگ پتروشیمی که یک استقلال خاصی برای آن در نظر گرفته بودند، کار می‌کردند. یک هیئت مرکزی هم وجود داشت که سرمایه و هزینه‌ها را کنترل می‌کرد که امروزه به آن مدیریت منابع انسانی می‌گویند که شامل نرخ دستمزد و پرداخت بود اما کنترلی روی بخش فنی نبود و هر کسی راه خودش را می‌رفت.

به قول غربی‌ها Ways بود. برنامه‌ریزان نیز با نحوه فعالیت‌ها و مشکلات روانی و سختی‌های واحدهای عملیاتی آشنایی کافی نداشتند. تصمیمات اداری و آموزشها نیز کارایی و اثربخشی نداشته و وضعیت را بدتر



نسخه الکترونیک این شریه را اینجا رایگان دانلود کنید!!!



مقاله تخصصی
Special Article



پشتیبانی بود. از طرفی چون واحد ایمنی و آتشنشانی زیر نظر رئیس تولید بود و همیشه تولید اولویت داشت، سخنان ما به جایی راه نمی‌بافت و عملی نمی‌شد. حال نوبت ما بود باید کاری می‌کردیم. حادثه مذکور بهترین زمان بود و به قولی تأثیر داغ است، باید نان را چسباند و ما هم از این فرصت استفاده کردیم. قوانین و سختگیری‌هایی در زمینه سیستم پروانه کار وضع کردیم و مدیریت را الزام کردیم که حمایت کند، زیرا شکایات و احضاریه دادگاه و مسائل بازداشت و ... سایر فشارگروه‌های اجتماعی، شرکت ما را متعهد به تضمین سلامت کارگران نمود.

سختگیری‌های ایمنی در زمینه سیستم پروانه کار با حمایت مدیریت آغاز شد. به قول جامعه شناسان، بعد از هر هرج و مرج و نابسامانی، بهترین روش مدیریت در یک مجموعه سیستم دیکتاوری است.

ما شروع کردیم ...

آتش‌سوزی ۱۹۶۷ که مهم‌ترین و شدیدترین حادثه بود، به علت غفلت و چشم‌پوشی از دستورالعمل‌های آماده‌سازی تجهیزات جهت تعمیرات بود. پس بهبود دستورالعمل و چک و بررسی کار مهم‌ترین اولویت

افزایش دما تحمل داشتند. در آتش‌سوزی شدید ۱۹۶۷ ذهن‌ها دوباره معطوف به ایمنی شد. نگاهی به دفتر ثبت پروانه کارها کردیم که همه آن‌ها به طور صحیح ثبت نشده بود. نفرات مجری کار، احتیاطها و موارد ایمنی ذکر شده در پروانه کارها را رعایت نکرده بلکه آن را نیز مطالعه نمی‌کردند و فقط شرح کار در قسمت بالای پروانه کار، توسط مجری خوانده می‌شد.

نظر، نظارتی بر انجام صحیح کارها در ابتداء و حین کار انجام نمی‌داد. پرسنل کارگر اغلب سواد کمی داشتند و معنی خطرات را علیرغم آموزش‌ها نمی‌فهمیدند و همیشه باید سرکارگرهای باسجاد و یاتجریه همراه آن‌ها می‌بود که این نیز صورت نمی‌گرفت. تجهیزات را اشتباہی باز یا بسته می‌کردند و ضد انفجار بودن تجهیزات بعد از تعمیرات از بین می‌رفت ولی کسی توجه نمی‌کرد. متأسفانه مدیریت شرکت این مسائل را که عنوان می‌کردیم جدی نمی‌گرفت و با حس نمیکرد. او هم حق داشت زیرا با مشکلات، نامه‌ها و کارهای زیادی درگیر بود و امکان گوش کردن و یا تمرکز بر گفته‌های ایمنی را نداشت و نیاز به حمایت و

اقدام بعد تشکیل تیم بررسی خطرات واحد با نام Hazop Team بود و مجبور به مدیریت و استفاده از همکاری همه‌جانبه تمامی نفرات، جهت انجام مطالعات بودیم. اولین مسئله‌ای که مواجه شدیم، شیرهای اطمینان Safety & Relieve Valves بود. سیستم خوبی بود ولی دو استثناء وجود داشت:

اول شیر ایزوله زیر این شیرهای اطمینان، می‌بایست همیشه باز باشدند. دوم Bursting Discs که بعد از چند نشستی شدید کشف کردیم که بعضًا وارونه نصب شده بودند و در صورتی که سهواً اشتباہی نصب شوند، بعد از نصب دیده نمی‌شوند. علاوه بر این اشتباہات، مخازن حفاظت‌های اضافی خوبی در برابر افزایش فشار داشتند؛ اما حفاظت در برابر افزایش دما مناسب نبود و کمی نامفهوم بود. وقتی که مخزنی یا خطوط لوله‌ای می‌ترکید، همه می‌گفتند: این شیر اطمینان چه مشکلی داشت؟ آیا خراب شده بوده یا خیلی کوچک است؟ اغلب مخازن قبل از اینکه منفجر شوند،^۴ برابر فشار طراحی را تحمل می‌کنند، اما درصد کمی در برابر



گروه و کانال اخبار تخصصی ایمنی، آتش نشانی، امداد و نجات
مرکز جامع تجارت ایمنی ایران - ماهنامه مهندسی حفاظت از حریق
<https://telegram.me/fireandrescuenews>
<https://t.me/joinchat/AAAAAAqvwow2VN5gDQJjw>

لینک ایلان: ۴۹

holmatro
mastering power

معرفی سری جدید ابزارهای هولماترو
قدرتمندتر، سبک‌تر، ارگونومی‌بهتر



تلاشم را در دو روش دیگر قراردادم:

در سال ۱۹۶۸ ماهنامه ایمنی را منتشر کردیم و ۳۰ کپی از آن را برای همکارانی که در زمینه ایمنی فعالیت می‌کردند، فرستادیم. این ماهنامه شامل اطلاعاتی راجع به حوادث، تکنولوژی و روش‌های جدید بود که می‌توانست در حل مشکلات جاری سایت مفید باشد. به تدریج بعد از ۱۴ سال چرخش و نشر آن رشد فزاینده‌ای پیدا کرد. من هیچ تبلیغی نکرده بودم، فقط افراد متقاضی را در لیست قراردادم. زمانی که بازنشست شدم چاپ و انتشار این ماهنامه‌های ایمنی به چندین هزار نسخه رسیده بود که شامل دستورالعمل‌ها و استانداردهای ICI، مقالات شرکت‌های خارجی، دانشگاه‌ها و مجریان ایمنی و پهداشت بود.

شرکت ما نگرش و دیدگاه بسیار بخشندۀ و آزادی در انتقال و انتشار اطلاعات ایمنی داشت و من مجوز داشتم که آن‌ها را منتشر و یا در سمینارها و کنفرانس‌های ارائه دهم. در سمپوزیم سالیانه جلوگیری از خسارات و زیان که توسط انسانی کافی نبود. بهترین روش متقاعد کردن گفتگو و ارتباط یک به یک با کارکنان است و من این کار را زیاد انجام دادم اما تعداد کسانی که می‌توان این طریق متأثر کرد محدود است. پس تمام

نیز تا سالیان دراز در کنشده بود و این تغییرات باعث

بروز مشکلات در نیروهای زیربست، ایجاد روابه‌های نادرست، تارضایتی و از هم گسیختگی سیستم می‌شد. گاهی تغییر محل و ساختمان و یا اتاق پرسنل، دوری و نزدیکی به واحدها و جانمایی اتاق‌ها، سن و توجه و فیزیک بدن کارکنان، در بهره‌وری و یا حوادث نقش داشت. تمامی حوادث شدید در دهه ۶۰ بسیار شبیه حوادث ۱۰ سال پیش یا پیشتر بود. حادثه‌های پیشین بررسی شدند، گزارش‌هایی نوشته شده بود، تغییراتی را انجام داده بودند و درنهایت گزارش‌ها بایکانی و فراموش شده بودند. کسانی که از نزدیک درگیر این حوادث بودند، آن حوادث را به یاد داشتند؛ اما بعد از ۱۰ سال جانشینان آن‌ها و بیشتر افراد شرکت تغییر کرده بودند و هیچ بینشی از آن حوادث نداشتند.

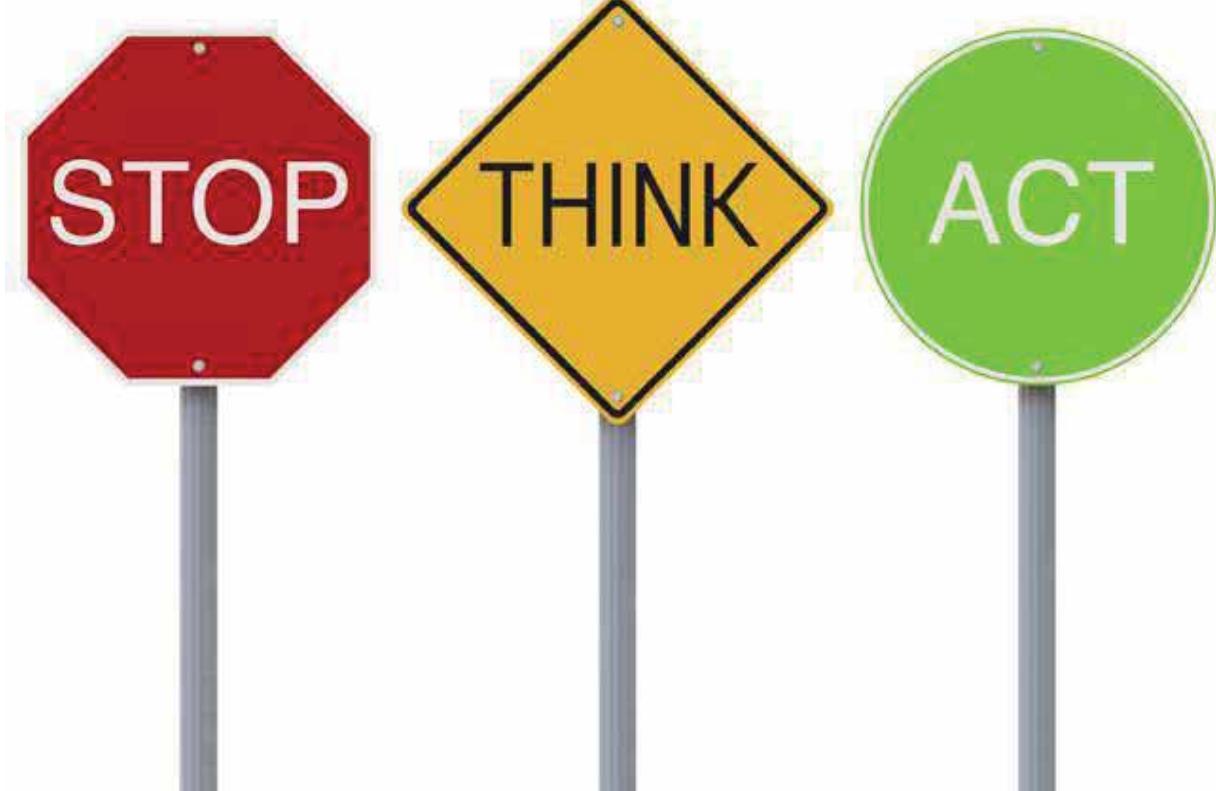
پیدا کردن اکثر گزارش‌های قدیمی بسیار سخت بود و

حتی اگر به راحتی نیز در دسترس و در حال چرخش بود، خواندن آن‌ها به تنها ی برای تغییر عملکرد و ارتباطات انسانی کافی نبود. بهترین روش متقاعد کردن گفتگو و ارتباط یک به یک با کارکنان است و من این کار را زیاد انجام دادم اما تعداد کسانی که

کاری شد. بیشتر این کارها توسط دو بازرس انجام شد که تمامی کارها بررسی می‌کردند. آن‌ها دفتر انجام کارها یا دفتر ثبت پروانه کار روزانه و نفراتی که کار را انجام می‌دانند را مورد بازرسی قرار می‌دانند و بررسی می‌کرند که آن‌ها احتیاط‌های لازم را در نظر می‌گیرند یا نه. بازرسان موارد زیر را به صورت حضوری بررسی می‌کرند.

- اقدامات لازم برای هر آلام و تریب
- تمامی محل‌های نمونه‌گیری و روش انجام آن‌ها
- باز و بسته کردن تجهیزات مقاوم در برابر انفجار و ... در انفجار ۱۹۷۴ منطقه Flixborough نگاه‌ها و توجهات به سمت مدیریت تغییرات رفت. لازم بود قبل از هر تغییری در تجهیزات یا فرآیند مانند تغییرات در دمای عملیاتی، پیشنهادات می‌باشد موردنقد و بررسی و آنالیز قرار گیرد تا ببینند که چه مشکلاتی ممکن است به وجود آید و سپس به تائید مدیریت بررسد.

ما این موضوع و نیاز به چنین سیستمی را درک کرده بودیم، اما انفجار مذکور اضطرار موضع را بیشتر نمود. نیاز به بررسی هرگونه تغییرات در سمت‌های سازمانی، جابجایی‌ها و عزل و نصب‌های سازمانی به روش مشابه





نسخه الکترونیک این شریه را اینجا رایگان دانلود کنید!!!



مجله مهندسی حفاظت از حریق

Iran Fire Protection Engineering Magazine

مقاله تخصصی

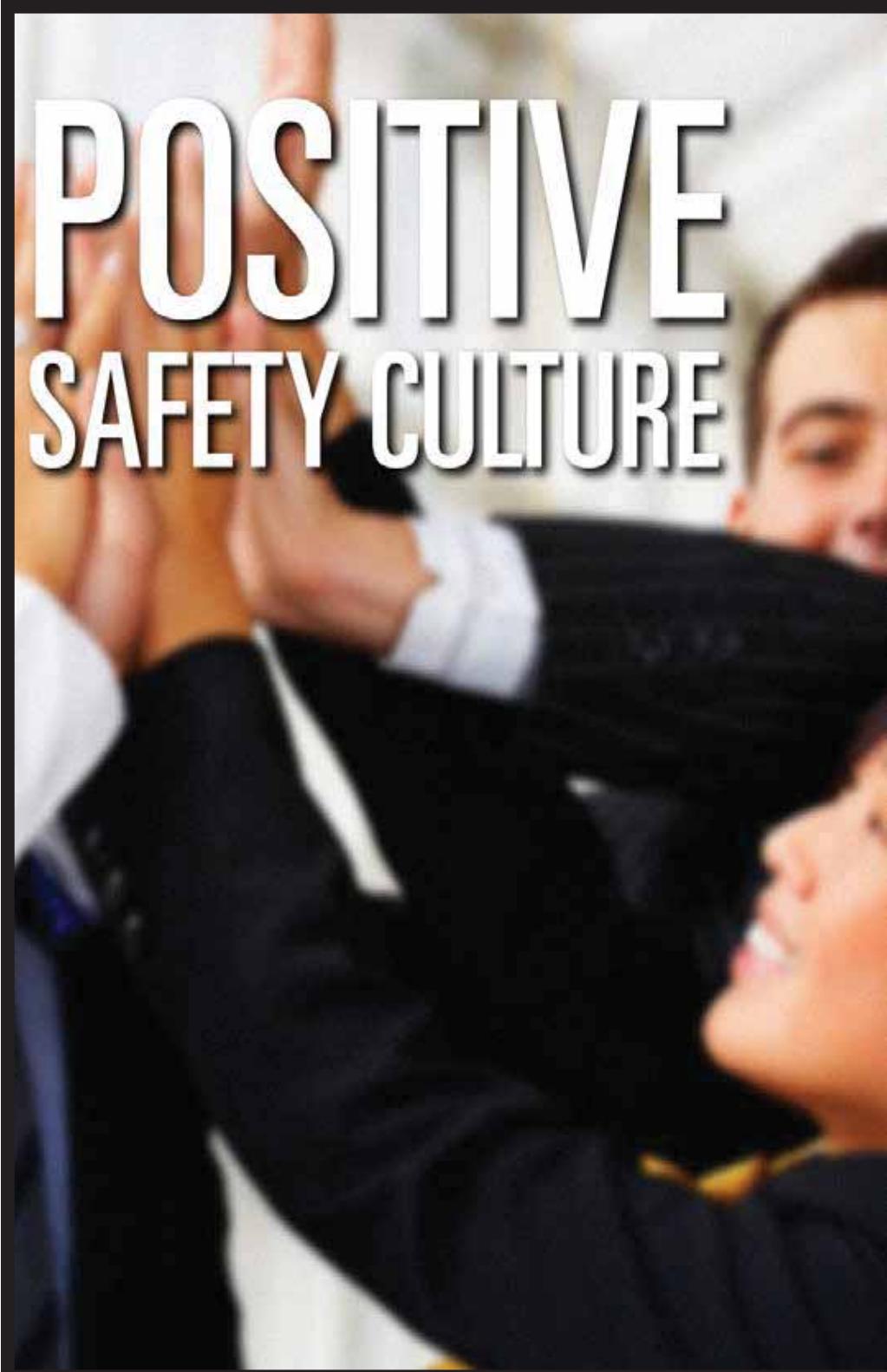
Special Article

این ماهنامه توسط مدیرعامل، مدیران، سرپرستان، سرکارگران، در بعضی کارها، بهره‌برداران و اپراتورها خوانده می‌شد. بعضی از کارخانه‌ها آن را در نسخ زیاد کری و توزیع می‌کردند. اواخر مطالب تغییر می‌کرد و ماهنامه ویژه‌ای تحت عنوان‌های: حوادث به علت تغییرات طراحی و ... آمداده‌سازی برای تعمیر، الکتریسیته ساکن و انفجار، خطاهای بهره‌برداری و خطاهای انسانی و چگونگی جلوگیری از آن منتشر می‌شد.

بعد از بازنیستگی تمامی مطالب و ماهنامه‌های قدیم و جدید و تجربیات را جمع‌آوری کردم و کتابی تحت عنوان "چه اشتباهی رخ داد؟" را در سال ۱۹۹۸ منتشر کردم که الان ویرایش چهارم آن است. مطالب بیشتر و گزارشات حوادث جدید را به کتاب فوق اضافه و جلد دوم آن تحت عنوان "هنوز اشتباه ادامه دارد!" در سال ۲۰۰۳ منتشر شد.

با توجه به سلسله مباحث تحلیلی و تجزیه‌ای حوادث شرکت و سایر اماکن، ایده و روش دومی به ذهنم خطاور کرد. صحبت و بحث شنیداری نسبت به جملات نوشتاری می‌تواند خیلی بهتر پیام را منتقل کند، مخصوصاً اگر با اسلاید و عکس، حوادث و صدمات را بتوان نشان داد و توصیه‌ها را می‌توان بهتر تشریح نمود و حضار و شنوندگان می‌توانند نقطه نظرات و توضیحات خود را ارائه دهند و مشکلات را بروز دهند. من این روش گفتگو و صحبت را برای سایلان متمنادی زمانی که مدیر اینمی بودم انجام می‌دادم البته در سمت کارشناس اینمی نیز انجام می‌دادم.

روزی مدیر آموزش رو به من کرد و گفت: بجای اینکه به کارکنان بگویید چه اتفاقی افتاد و چه کارهایی باید انجام دهند، چرا از آن‌ها نمی‌خواهی که خود بگویند که چه اتفاقی افتاده یا خواهد افتاد و چه باید کرد؟ این جمله باعث شد که روش آموزش ما توسعه یابد و کلاس‌های آموزشی نصف روز





لینک ایلان مارک



کتاب‌های آموزش ایمنی انتشار یافت.

هدایت و راهبری این مباحث سخت‌تر از ارائه سخنرانی است و اغلب خسته می‌شدم. افراد زیادی در جلسات ایمنی حاضر می‌شدن و انتظار یک استراحت و سکوت در این کلاس‌ها را داشتند و متعجب می‌شدن که در مباحث شرکت می‌کنند. بعد از مباحثات، استاد یک حادثه را شرح می‌داد و از نفرات شرکت‌کننده می‌خواست که نقش کار را پیدا کنند. کلاس از جوش و حرارت بایستی برخوردار باشد. یک هفته گروه‌ها طراحی دوباره تمام واحدها را خواستار می‌شدن و گروه بعدی ترجیح می‌دادند که دستورالعمل‌ها را تغییر دهند. بعضی گروه‌ها علت فنی را علل مستقیم بروز حادث می‌دانستند و گروهی ضعف‌ها را بر گردن سیستم مدیریت می‌انداختند.

استاد توضیحی بر این بحث‌ها و ایده‌های گروه می‌داد و آنها را تشریح و ذکر می‌کرد، اما نمی‌پایست گروه را متقادع به کاری می‌کرد که دوست نداشتند پیروی کنند یا نتیجه‌گیری که مورد قبول آن‌ها نبود، نمی‌کرد. اگر سرکارگری در کلاس بود، دنبال چراهایی برای حادث می‌گشتند، ممکن بود تئوری را ندانند اما از حادث مشابه که مشاهده نموده بودند، سخن می‌گفتند. در مقایسه با آن‌ها، فارغ‌التحصیلان جوان، سناریوهای محتمل دیگری را کشف می‌کردند.

من درس‌های زیادی گرفتم. قدیم‌ها می‌گفتند من هرچه دارم از استادم است یا از همکارم آموخته‌ام، اما بیشتر آن‌ها را از شاگردانم آموختم.

در آخر

اگر حادثه‌ای رخ داده باشد و شما با مدیر تماس گرفتید و موضوع را عنوان کردید، اولین سوالی که از شما می‌پرسد چیست؟
- آیا کسی صدمه دید؟
- یا چه زمانی خط تولید به مدار بر می‌گردد؟

آموزشی به تعداد نفرات حاضر در کلاس و یا آمار

نفر ساعت آموزش نیست.

بقیه روز را روی حوادث جزئی با تعدد زیاد بحث می‌کردیم و تا بعد از وقت ناهار گاهی ادامه پیدا می‌کرد. کارهای افراد تحت تأثیر عواملی مانند آموزش، دستورالعمل‌ها و بر اساس پیامد و نتایجی که انتظار دارند پیگیری می‌شود.

اکثر مدیریت‌های ایمنی روی همین مسائل منطقی تأکید می‌کنند و موضوع بحث بیشتر روی پیامدها است. من کلاس‌ها را شروع نمی‌کنم. عنوان مثال از بازگو کردن روش‌ها و دستورالعمل‌های آماده سازی برای تعمیرات یا راهاندازی، بلکه بجای آن روی حادثی که رخداده بود بحث می‌کنم و اینکه دستورالعمل‌ها ضعف داشته‌اند یا اینکه به درستی انجام نشده است بحث می‌کردیم و شنوندگان را به تغییرات و انجام صحیح کار و شنوندگان را به تغییرات و انجام صحیح کار مبتنی بر دستورالعمل‌ها و تجهیزات مورد استفاده قرار گرفته، راهنمایی و هدایت می‌کردم.

برنامه آموزش بصورت هفتگی و برای تمامی نفرات اجرا می‌گردید و حادثه‌های قدیمی را برای بهره‌مندی نفرات جدید دوباره تکرار می‌کردیم.

اکثر پرسنل فنی سالی یک بار در کلاس‌ها حضور می‌یافتدند و تدریجیًّا دانش ایمنی آن‌ها ارتقاء یافت و دیدگاه آن‌ها تغییر مثبت می‌یافتد.

اغلب دوره‌ها شامل موارد زیر بود:

- آماده‌سازی جهت تعمیرات
- مخازن تحت فشار یا خلاء
- آتش‌سوزی و انفجار
- خطاهای انسانی
- خطاهای آلام و تریپ‌ها
- انفجار و آتش‌سوزی کوره‌ها

• تغییرات در واحد

• حادثه‌ی که زیاد تکرار می‌شوند بعد از اجرای کلاس‌ها و مباحثت صورت گرفته، مطالب را خلاصه می‌کردم و گزارش حادث متشابه و توصیه‌ها را در کتابچه کوچکی نوشتند و به همکارانی که در کلاس شرکت می‌کردند و یا علاقه‌مند بودند توزیع می‌کردم. بسیاری از این نوشته‌ها و اسلامیدهایی را که استفاده می‌کردم توسط موسسه مهندسین شیمی در قالب سری

و هر هفته طی ۱۴ سالی که کارشناس ایمنی و مدیر بودم و بعد از زمان بازنشستگی ام ادامه یافت.

شرکت‌کنندگان معمولاً گروهی ۱۲-۲۰ نفر از مدیران و مهندسان از بخش‌های عملیاتی و مهندسین طراحی و خدمات فنی و بخش تحقیقات، از مهندسین تازه استخدام تا مدیران با سابقه و روسای امور بودند.

گاه گاهی سرکارگرها و ناظران نیز در کلاس شرکت می‌کردند. اجرای جهت حضور در جلسات نبود. آن‌ها به سطحی از فرهنگ رسیده بودند که می‌دانستند این جلسات مفید و خوب است.

۲۰ نفر بیشتر می‌شد، شناس شرکت در مباحثه برای تمامی نفرات نبود و اگر تعداد نفرات از ۱۲ نفر بود، نفرات احساس انرژی کمتری داشتند.

این‌چنین کلاسی برای اپراتورها و کارگران و سرکارگران نیز برگزار می‌شد. در کلاس‌ها تکنیک و طراحی را توصیف می‌کردم. مخصوصاً حادثی را که تیم تحقیق روی آن کارکرده بودند را ارائه می‌نمودم. از کلاس و سوال‌های آن‌ها به جواب ملموس می‌رسیدیم. سایت من، مدیر، طراح و متخصصان می‌پرسیدند و جواب می‌دادند.

اسلامیدهای را به دقت انتخاب می‌کردم. آن‌هایی که خدمات زده بود، دیاگرام کارخانه و تجهیزات را تشريح می‌کردم. جواب‌ها را به درستی و واقعی میدادم. سوال‌هایی که جوابش را نمی‌دانستم، نمی‌پرسیدم. توصیه‌های گزارش حادث را بسط می‌دادم تا به یاد داشته باشند.

بعضی اوقات گروه موافق بود و گاهی بحث زنده‌ای در کلاس پیش می‌آمد و خود منجر به بهبود گزارش حادث می‌شد.

بیشتر روی مدیریت و سپرستی ضعیف و احدهای مختلف و ضعف طراحی متتمرکز بودیم و تمايل کمی به گفتن اینکه اپراتور باید بیشتر احتیاط کند، داشتیم. در مقایسه با سخنرانی، بحث و گفتگو آرامتر است و بیشتر موضوعات به یاد می‌ماند. ما معمولاً حداقل یک ساعت یا یک نیم روز را به مباحثت ایمنی اختصاص می‌دادیم و قطعاً تمامی مطالب در ۲۰ دقیقه تا ۱ ساعت سخنرانی پوشش داده نمی‌شد. هرچند موفقیت یک کلاس